



## 1-ABS 'Gravity Fed' Condensate Pump/Drain Pump

For removal of condensation from an air conditioner drain pan or reservoir. Designed for use in existing drip tray

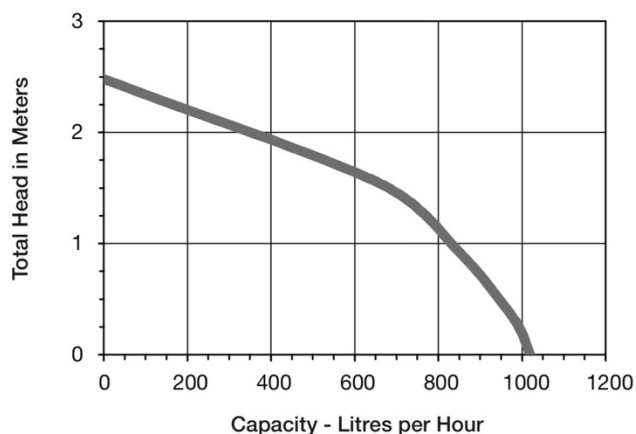
- Fully automatic start and stop
- 1/150 HP oil filled motor
- Epoxy coated cast aluminium housing and motor cover
- Nylon volute
- Stainless steel shaft
- Nitrile shaft seal
- Screened intake
- Advanced mechanical switch
- Starts in 25.4 mm of water, stops at 12.7 mm of water
- Height: 110mm Length: 186mm Width: 94mm

<b>Capacity:</b>	776 LPM @ 0.31m
<b>Shut Off:</b>	2.5m
<b>Liquid Temp:</b>	50°C
<b>Discharge:</b>	12.5mm Threaded
<b>Electrical:</b>	230V, 50Hz, 1.1A 0.6/0.5 amps, 70 watts
<b>Operation:</b>	Automatic
<b>MODEL:</b>	550532



**SO COMPACT..HIGH  
REMOVAL**

Performance Curve 1-ABS 230V, 50Hz CE 550531





## 2-ABS 'Gravity Fed' Condensate Pump/Drain Pump

For removal of condensation from an air conditioner drain pan or reservoir

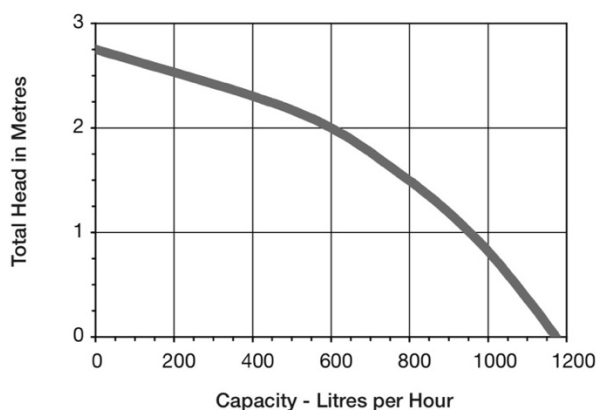
- 1/40 HP oil filled motor
- Epoxy coated cast aluminium housing
- Includes 1.9 litre tank
- Nylon volute
- Stainless steel shaft
- Viton® shaft seal
- Hooded intake
- Advanced mechanical switch
- Thermal overload protection
- Using Pan: Height: 120mm Length: 228mm  
Width: 118mm (Note: Top Electrical wiring -adding  
50mm to height)



<b>Capacity:</b>	1136 LPM @ 0.31m
<b>Shut Off:</b>	3.6m
<b>Liquid Temp:</b>	50°C
<b>Discharge:</b>	12.5mm Threaded
<b>Impeller:</b>	Nylon
<b>Electrical:</b>	230V, 50/60Hz, 0.9/0.7 amps, 100 watts
<b>Operation:</b>	Automatic
<b>On Level:</b>	76mm
<b>Off Level:</b>	51mm
<b>MODEL:</b>	<b>551030</b>

**SO VERSATILE..HIGH  
REMOVAL**

Performance Curve 2-ABS 230V, 50Hz CE 551031





## 3-ABS 'Gravity Fed' Condensate Pump/Drain Pump

For condensation removal

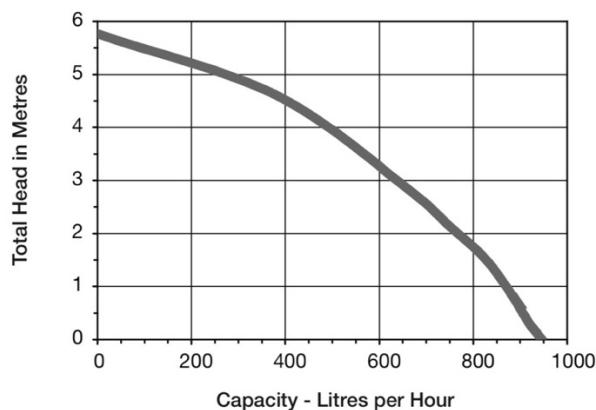
- 1/12 HP oil filled motor
- Epoxy coated cast aluminium housing and motor cover
- Galvanized steel tank cover
- ABS tank
- 3.8 litre tank capacity
- Nylon volute
- Stainless steel shaft
- 12.7mm discharge with brass check valve for 12.5mm O.D. rigid plastic or copper
- Viton® shaft seal
- Hooded intake
- Advanced mechanical switch
- Thermal overload protection
- Height: 168mm Length: 305mm Width: 153mm



<b>Capacity:</b>	1173 LPM @ 0.31m
<b>Shut Off:</b>	5.75m
<b>Liquid Temp:</b>	50°C
<b>Discharge:</b>	12.7mm
<b>Impeller:</b>	Nylon
<b>Electrical:</b>	230V, 50Hz, 1.8/1.6 amps, 210 watts
<b>Operation:</b>	Automatic
<b>On Level:</b>	114mm
<b>Off Level:</b>	88mm
<b>MODEL:</b>	<b>551370</b>

**COMPACT...HIGH HEAD  
AND REMOVAL RATE**

Performance Curve 3-ABS 230V, 50Hz CE 551370



# LittleGIANT

Franklin Electric Co., Inc.  
P. O. Box 12010  
Oklahoma City, OK 73157-2010  
405.947.2511 • Fax: 405.947.8720  
www.LittleGiantPump.com  
CustomerService-WTS@tele.com

## ABS Series Condensate Removal Pump

- Série ABS Pompe De Vidange De Condensat
- Serie ABS Bomba De Extracción De Condensados
- ABS-Serie Kondensatableitungspumpe
- Serie ABS Pompa Per La Rimozione Della Condensa

- ABS-Reeks Pomp Voor Condenswaterafvoer
- ABS-Serie Kondensatpumpe
- ABS-Serien Kondensatpump

### EN ENGLISH

This instruction sheet provides you with the information required to safely own and operate your Little Giant product. Retain these instructions for future reference.

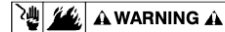
The Little Giant product you have purchased is of the highest quality workmanship and material, and has been engineered to give you long and reliable service. Little Giant products are carefully tested, inspected, and packaged to ensure safe delivery and operation. Please examine your item(s) carefully to ensure that no damage occurred during shipment. If damage has occurred, please contact the place of purchase. They will assist you in replacement or repair, if required.

**READ THESE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE ATTEMPTING TO INSTALL, OPERATE, OR SERVICE YOUR LITTLE GIANT PRODUCT. KNOW THE PRODUCT'S APPLICATION, LIMITATIONS, AND POTENTIAL HAZARDS. PROTECT YOURSELF AND OTHERS BY OBSERVING ALL SAFETY INFORMATION. FAILURE TO COMPLY WITH THESE INSTRUCTIONS COULD RESULT IN PERSONAL INJURY AND/OR PROPERTY DAMAGE!**

### DESCRIPTION

ABS series condensate removal pumps are designed especially for ceiling-mounted, refrigerated air conditioners (and others) where minimum height is important. The 1-ABS is designed to be placed directly into a holding reservoir, and the 2-ABS/3-ABS use a reservoir supplied by the manufacturer. The pumps are controlled by float/switch mechanisms that automatically turn the pumps on and off.

### SAFETY GUIDELINES



Read these instructions carefully. Failure to follow these instructions voids all warranty, and could result in bodily harm or property damage.

All wiring and plumbing must be permanent, and comply with local, state, and national electrical codes.

Shut off electrical power at the fuse box before servicing the pump.

Disconnect the pump from its power source before attempting to service or remove any component.

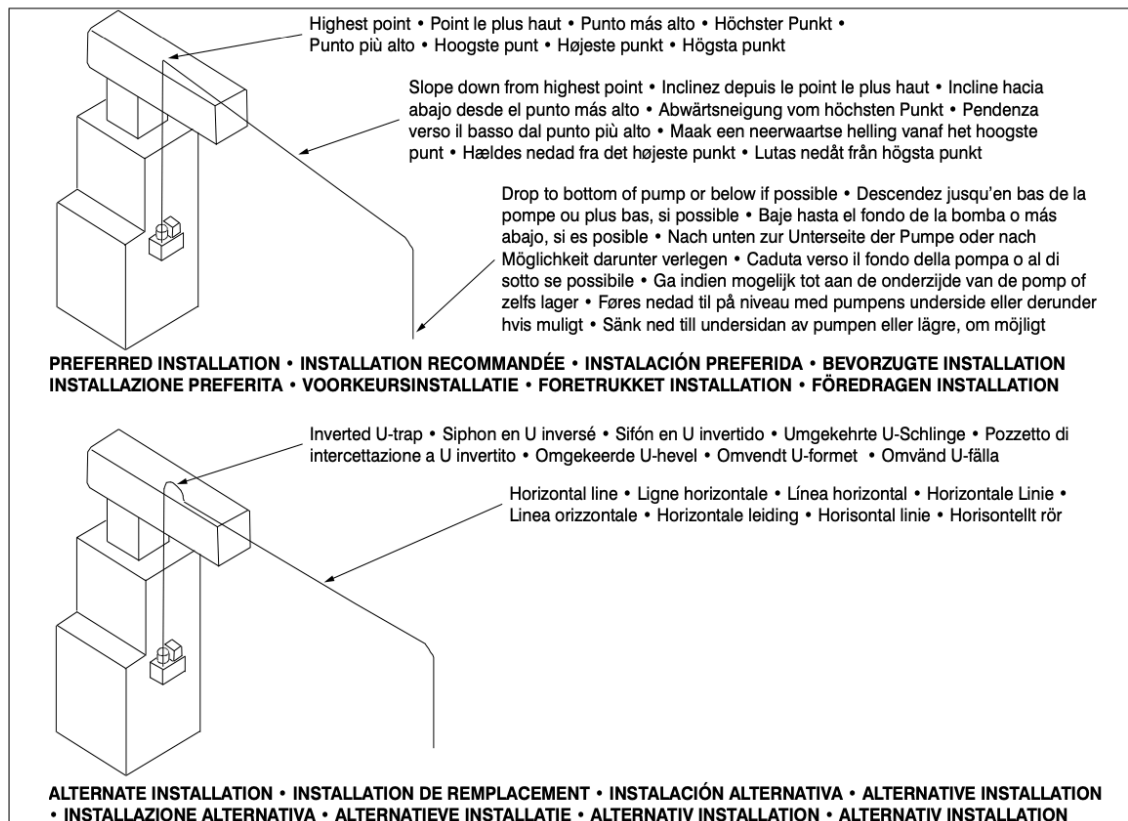


FIGURE 1 • FIGURE 1 • FIGURA 1 • ABBILDUNG 1 • FIGURA 1 • FIGUUR 1 • FIGUR 1 • FIGUR 1

Do not use where the water level can exceed the ON level of the pump.

Do not completely submerge the pump.

Do not use to pump flammable or explosive fluids such as gasoline, fuel oil, kerosene, etc. Do not use in explosive atmospheres. Use only with liquids compatible with pump component materials.

Do not handle the pump with wet hands or when standing on a wet or damp surface, or in water.

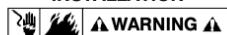
This pump is supplied with a grounding conductor and/or grounding type attachment plug. To reduce the risk of electric shock, connect only to a properly-grounded, grounding-type receptacle.

In any installation where property damage and/or personal injury might result from an inoperative or leaking pump due to power outages, discharge line blockage, or any other reason, use a backup system(s) and/or alarm.

Support the pump and its piping when assembling and when installed. Failure to do so may cause piping to break, pump to fall, motor bearing failures, etc.

This pump's motor housing is filled with a dielectric oil for motor heat transfer and lifetime lubrication of the bearings. This oil is non-toxic. If oil escapes the housing, however, it can be removed quickly by placing newspapers on the water surface to soak up the oil.

### INSTALLATION



1. Carefully unpack the pump. A cardboard insert was installed to prevent switch movement during shipment. Remove this insert by carefully pulling it away from the pump. **NOTE:** The pump will not operate with this insert in place.
2. 2-ABS and 3-ABS: Use the two holes in the reservoir to mount the pump in a convenient location. Ensure that the pump is level and that the inlet is below the coil drain.
3. Install a discharge line (flexible tubing or pipe) from the evaporator drain into the pump reservoir, sloping the line downward to allow gravity flow.
4. From the pump, extend the discharge line straight up as high as necessary, but not above the head/GPH of the pump (Figure 1). From this high point, slope the discharge line down slightly to a point above the drain area, then turn the line downward and extend to a point below or approximately level with the bottom of the pump. This will create a siphoning effect, which will improve the efficiency of the pump. If it is not possible to slope the discharge line downward, create an inverted "U" trap directly above the pump at the highest point.

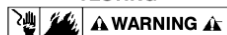
### ELECTRICAL CONNECTIONS



**WARNING:** All wiring must comply with local, state, and national electrical codes.

1. Shut off electrical power at the fuse box before making any connections.
2. Connect the power cord to the line voltage specified on the motor and nameplate. Connect the power cord **ONLY** to a constant source of power (not a fan or other device than runs intermittently). If the power cord does not have a plug, wiring is as follows: green/yellow - ground, brown - line, blue - neutral.

### TESTING



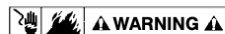
1. Connect the pump to power.
2. Fill the reservoir with water and verify that the pump turns on. Check the lines for leaks and kinks that will prevent full water disposal.

If no water is available for testing, remove the switch screen, insert the differentiator top into the switch housing bottom, and verify that the pump comes on.

**CAUTION:** Do not operate the pump dry for more than a few seconds. Do not test this way if water is present.

**NOTE:** The volute has a small air-bleed hole (near the top screw) that helps prevent the pump from air locking. It is normal for a small amount of water to run out of this hole during operation.

### SERVICING



**CAUTION:** DO NOT open the sealed portion of the pump or remove housing screws.

**NOTE:** This pump is permanently lubricated; oiling is not required.

Periodic cleaning of the pump parts will prolong the life and efficiency of the pump. Refer to the following steps:

1. Disconnect the pump from the power source.
2. Inspect the power cord to ensure that it is in good condition, with no nicks or cuts. **NOTE:** The power cord cannot be replaced. If it becomes damaged, the entire pump must be replaced.
3. Check the float to ensure that it moves freely. Clean if necessary.
4. Remove the three screws that secure the volute to the pump, then remove the volute
5. Using a brush and penetrating oil, lightly clean any corrosion or debris that may clog the impeller. Scrape away any encrusted material, if necessary.
6. Turn the impeller by hand, ensuring that it turns freely.
7. Be sure the float moves freely. Clean as necessary.
8. Connect the pump to the power source and ensure that the impeller turns freely (see TESTING section). **CAUTION:** Do not operate the pump dry for more than a few seconds.
9. Disconnect the pump from the power source.
10. Using the three volute screws, attach the volute to the pump.
11. Connect the pump to the power source and ensure that it operates properly.
12. If the pump does not operate properly, call your dealer for service. DO NOT open the sealed portion of the pump or remove screws other than those indicated. Do not cut the electric cord when removing the pump from the application; disconnect the pump from its regular connections. Failure to follow these guidelines may void the warranty.
13. If you remove the impeller, be certain to reassemble it correctly. Impeller spacing is gauged from backplate to impeller edge. Use the thickness of a dime to space the impeller away from backplate. Tighten set screws on impeller to 3 - 5 inch pounds (hand tighten).

### FR FRANÇAIS

Cette feuille d'instruction vous fournit les informations nécessaires à l'entretien et au fonctionnement de votre produit Little Giant. Conservez ces instructions pour référence ultérieure.

Le produit Little Giant que vous avez acheté a été fabriqué avec des matériaux et une main-d'œuvre de la meilleure qualité et a été conçu pour vous fournir un service fiable et de longue durée. Les produits Little Giant sont soigneusement testés, inspectés et emballés pour assurer qu'ils sont livrés et qu'ils fonctionnent dans les conditions les plus sûres. Veuillez examiner vos articles soigneusement afin de vous assurer qu'ils n'ont pas été endommagés lors de l'expédition. S'ils ont subi des dommages, contactez le revendeur auquel vous les avez achetés. Il vous prêtera assistance si un remplacement ou une réparation sont nécessaires.

**LISEZ CES INSTRUCTIONS SOIGNEUSEMENT AVANT DE TENTER D'INSTALLER, DE FAIRE FONCTIONNER OU**

**D'ENTREtenir VOTRE PRODUIT LITTLE GIANT. PRENEZ CONNAISSANCE DES APPLICATIONS, LIMITATIONS ET DANGERS POTENTIELS DU PRODUIT. PROTÉGEZ-VOUS AINSI QUE LES AUTRES PERSONNES EN OBSERVANT TOUTES LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ. TOUT MANQUEMENT AU RESPECT DE CES INSTRUCTIONS POURRAIT ENTRAÎNER DES BLESSURES ET/OU DES DOMMAGES MATÉRIELS !**

#### DESCRIPTION

Les pompes de vidange de condensat de série ABS sont conçues spécialement pour les conditionneurs d'air réfrigéré (et autres) montés au plafond, pour lesquels une hauteur minimale est importante. Le modèle 1-ABS est conçu pour être placé directement dans un réservoir de retenue et le modèle 2-ABS/3ABS utilise un réservoir fourni par le fabricant. Les pompes sont contrôlées par un interrupteur à flotteur qui met automatiquement la pompe hors et sous tension.

#### CONSIGNES DE SÉCURITÉ



**AVERTISSEMENT**

Lisez ces instructions soigneusement. Tout manquement à ces instructions annule toute garantie et peut entraîner des blessures et des dommages matériels.

Tous les câblages et tuyauteries doivent être permanents et conformes aux codes électriques nationaux, étatiques et locaux.

Coupez l'alimentation électrique au niveau du tableau électrique avant d'effectuer toute tâche d'entretien sur la pompe.

Déconnectez la pompe de sa source d'alimentation avant d'entreprendre toute tâche d'entretien ou d'enlever un composant quelconque.

N'utilisez pas la pompe à un endroit où le niveau d'eau pourrait dépasser le niveau de mise en MARCHÉ de la pompe.

Ne submergez pas complètement la pompe.

N'utilisez pas ce système pour pomper des fluides inflammables ou explosifs, tels que de l'essence, du fuel, du kérosène, etc. N'utilisez pas la pompe dans des atmosphères explosives. Utilisez la pompe uniquement avec des liquides compatibles avec les matériaux de ses composants.

Ne manipulez pas la pompe avec des mains mouillées ou alors que vous vous tenez sur une surface humide ou mouillée, ou dans l'eau.

Cette pompe est fournie avec un conducteur de mise à la terre et/ou une fiche de raccordement à la terre. Pour réduire les risques de choc électrique, connectez la pompe uniquement à une prise de raccordement à la terre correctement mise à la terre.

Dans toute installation où des dommages matériels et/ou des blessures peuvent être causés par une pompe qui ne fonctionne pas ou qui fuit en raison de coupures de courant, d'une conduite de refoulement bloquée ou pour toute autre raison, utilisez un ou des systèmes de secours et/ou une alarme.

La pompe et ses conduites doivent toujours être soutenues lors de l'assemblage et de l'installation. Tout manquement à cette consigne peut entraîner une cassure de la tuyauterie, le renversement de la pompe ou une défaillance des roulements du moteur, etc.

Le caisson moteur de cette pompe est rempli d'une huile diélectrique pour le transfert de chaleur du moteur et la lubrification à vie des roulements. Cette huile n'est pas toxique. Si de l'huile s'échappe du caisson, cependant, elle peut être enlevée rapidement en plaçant des journaux sur la surface de l'eau pour éponger l'huile.

#### INSTALLATION



**AVERTISSEMENT**

1. Déballiez soigneusement la pompe. Une pièce en carton a été installée pour empêcher tout mouvement de l'interrupteur lors de l'expédition. Enlevez cette pièce en la tirant soigneusement à l'écart de la pompe. REMARQUE : la pompe ne peut pas fonctionner tant que cette pièce est en place.

2. 2-ABS et 3-ABS : Utilisez les deux trous du réservoir pour monter la pompe dans un endroit pratique. Assurez-vous que la pompe est de niveau et que l'orifice d'aspiration se trouve sous le drain du serpent.
3. Installez une conduite de refoulement (tube ou tuyau souple) entre la vidange de l'évaporateur et le réservoir de la pompe, en l'inclinant vers le bas pour favoriser l'écoulement.
4. Depuis la pompe, étendez la conduite de refoulement à la verticale aussi haut que nécessaire, mais pas plus haut que la hauteur d'élévation nominale de la pompe (Figure 1). Depuis ce haut point, inclinez légèrement la conduite de refoulement vers le bas jusqu'à un point situé au-dessus de la zone de vidange, puis faites-la descendre et étendez-la jusqu'à un point situé sous ou à peu près de niveau avec le bas de la pompe. Cela produit un effet de siphon qui accroît l'efficacité de la pompe. S'il n'est pas possible d'incliner la conduite de refoulement vers le bas, formez un siphon en U inversé au point le plus haut directement au-dessus de la pompe.

#### CONNEXIONS ÉLECTRIQUES

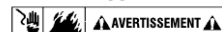


**AVERTISSEMENT**

**AVERTISSEMENT** : tous les câblages doivent être conformes aux codes électriques nationaux, étatiques et locaux.

1. Coupez l'alimentation électrique au niveau du tableau électrique avant d'effectuer toute connexion.
2. Connectez le cordon d'alimentation à une ligne de la tension spécifiée sur le moteur et la plaque signalétique. Connectez le cordon d'alimentation UNIQUEMENT à une source d'alimentation constante (pas à un ventilateur ou autre appareil fonctionnant de façon intermittente). Si le cordon d'alimentation ne possède pas de prise, le câblage est le suivant : vert/jaune – terre, marron – phase, bleu – neutre.

#### ESSAI



**AVERTISSEMENT**

1. Connectez la pompe à l'alimentation.
2. Remplissez le réservoir avec de l'eau et vérifiez que la pompe se met en marche. Vérifiez que les conduites n'ont pas de fuites ni de coudes qui entraveraient l'évacuation de l'eau. S'il n'y a pas d'eau pour l'essai, enlevez l'écran de l'interrupteur, insérez le haut du différentiateur dans la partie inférieure du boîtier de l'interrupteur, puis vérifiez que la pompe se met en marche.

**ATTENTION** : ne faites pas fonctionner la pompe à sec pour plus de quelques secondes. N'utilisez pas cette méthode d'essai si de l'eau est présente.

**REMARQUE** : La volute possède un petit trou de purge d'air (près de la vis supérieure) qui permet d'empêcher la formation d'un bouchon d'air dans la pompe. Il est normal qu'une petite quantité d'eau s'écoule de ce trou lors du fonctionnement.

#### ENTRETIEN



**AVERTISSEMENT**

**ATTENTION** : n'ouvrez pas la portion scellée de la pompe ou les vis du corps de pompe.

**REMARQUE** : cette pompe est lubrifiée de façon permanente. Aucune lubrification n'est nécessaire.

Un nettoyage régulier des pièces de la pompe prolongera la vie et l'efficacité de la pompe. Suivez les étapes ci-dessous :

1. Déconnectez la pompe de la source d'alimentation.
2. Inspectez le cordon d'alimentation pour vous assurer qu'il est en bonne condition, sans entaille ni coupure. REMARQUE : le cordon d'alimentation ne peut pas être remplacé. S'il est endommagé, la pompe entière doit être remplacée.
3. Vérifiez que le flotteur peut bouger sans entrave. Nettoyez-le, le cas échéant.
4. Enlevez les trois vis qui fixent la volute à la pompe, puis enlevez la volute.